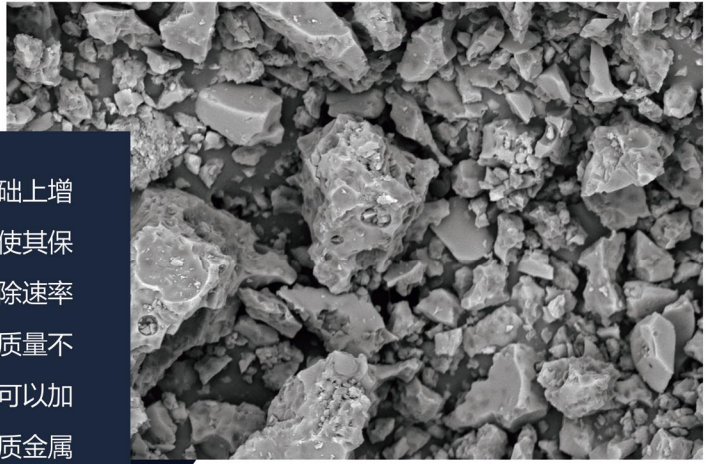


多棱型团聚多晶金刚石微粉

多棱型团聚多晶金刚石在类球型金刚石的基础上增加了组合刃角的数量，并增加了聚合强度，使其保留多刃角的特性，在不过多降低表面且对去除速率要求较高的应用场景，更适用于对表面要求质量不高，且对去除速率要求较高的应用场景，并可以加工成各种结合剂的磨削工具，应用于各种硬质金属及非金属材质的高速研磨。



主要特征

- 具有多棱晶体外形特征，组合晶体具有较强的抗冲击强度；
- 较高的切削能力，并保证高精密的抛光效果；
- 产品质量稳定，批次之间差异小；
- 微观呈现多刃结构，略呈天然矿物光泽；
- 粒度分布范围窄，能得到均一的表面粗糙度；
- 能够达到超高纯度。

粒度分布和应用场景

型号	原始粒径规格	粒径分布(μm)	应用场景	
		D50	加工对象	制成方式
MMP-303502	2-4μm	25-35μm	光学晶片、陶瓷器件研磨	研磨液/研磨纸
MMP-153002	1-3μm	30-40μm	光学晶片、陶瓷器件研磨	研磨液/研磨纸
			玻璃/陶瓷/蓝宝石/碳化硅精磨	精抛砂轮/研磨纸

应用领域

由于其独特的性能，可直接用于各种硬脆材料（精细陶瓷、集成电路芯片、各类宝石、铁氧体磁头、硬质合金、电脑硬盘、光学镜头、激光唱盘等）制品的精加工和抛光上；作为超精密磨料也可以加工成各种磨具产品，如：研磨纸、研磨带，精密抛光砂轮等。

包装规格

1000ct / 5000ct / 10000ct，瓶装。

储存方式

常温下储存。



联系中机新材，了解更多产品信息：

地址：深圳市南山区粤海街道高新区中国地质大学产学研基地C610

电话：0755-2691 0979 传真：0755-2691 1073 邮箱：info@micromaterial.com



立足中国·服务全球

Based on China and Serving the World